



PFMH-1

per pressare con esagoni :
 terminali strutturali su fune d. 3 - 4 - 5 mm
 terminali per ringhiere su fune d. 3 - 4 - 5 - 6 mm
 manicotti talurit su fune d. 3 - 4 mm



PFMH-2

per pressare con esagoni :
 terminali strutturali su fune d. 3 - 4 - 5 mm
 terminali per ringhiere su fune d. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 mm
 manicotti talurit su fune d. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 mm



TFMH

per tagliare :
 funi tipo 133 fili fino al diam. 16 mm
 funi tipo 19 fili fino al diam. 12 mm



Rigging Hardware
 Since 1957

16154 Genova - Italy
 Via alle Vecchie Fornaci, 8
 Tel. +39 010 6501978
 Fax. +39 010 6593610

info@garelli-inox.it
 www.garelli-inox.it

Garelli
 SINCE 1957

Alta Qualità
 Massima Sicurezza
 Totale Affidabilità

High Quality
 Maximum Safety
 Total Reliability

rigging
 hardware



NOVA-ITALY MODEL SM1

3	4	5	6	7	8
6	6.3	7.5	8	9	10
12	12.5	14	16		



press machine

www.factory-adv.it

Garelli

Alta Qualità

GARELLI Officine Meccaniche produce dal 1957 una completa gamma di accessori in acciaio inossidabile per funi e catene, secondo propri standard, secondo norme "UNI" e "DIN", ed a disegno del cliente. La pluriennale esperienza maturata e la specializzazione acquisita presentano GARELLI come azienda leader in Italia nella costruzione di tiranti inox per sartame di imbarcazioni a vela, anche di grandi dimensioni, e per strutture architettoniche di prestigio (tensostrutture e ponti). La produzione GARELLI è infatti utilizzata in differenti settori: nautica da diporto, cantieristica mercantile e militare, edilizia, industria, arredo urbano, architettura di interni, ecc.

Massima Sicurezza

Tutta la produzione è utilizzata in condizioni di fortissime sollecitazioni, che richiedono la massima affidabilità e garanzia di sicurezza. Grazie all'abbinamento di manodopera molto specializzata, di attrezzature all'avanguardia ed ai severi sistemi di controllo, gli accessori della GARELLI sono sempre prettamente dimensionati e certificati per il carico dichiarato.

Totale Affidabilità

Tenditori, terminali e tiranti vengono utilizzati per la realizzazione di sartame, stralli e draglie di imbarcazioni a vela, sia da regata che d'epoca, per le loro traversate oceaniche in sicurezza. GARELLI non si limita alla produzione di serie, ma tutto il "Know How" e le attrezzature aziendali sono a disposizione per eseguire particolari a disegno, pezzi speciali e spesso ricostruendo pezzi perfettamente simili agli originali, negli impegnativi lavori di "Refitting", per restituire antico splendore ad affascinanti velieri d'epoca Te Vega, Candida, Windingo... ed Adriatica di "Velisti per Caso".

High Quality

Since 1957 "OFFICINE MECCANICHE GARELLI" manufactures a complete range of stainless steel accessories for ropes and chains, in accordance with its own standards, "UNI" and "DIN" rules and the client's design. The multiyear experience and specialization acquired, have made GARELLI a leading company in Italy in the manufacture of stainless steel tension rods for the rigging of sailboats, even of large dimensions, and for prestige architectural structures (tension structures and bridges). GARELLI products are in fact used in different sectors: pleasure boating, commercial and military shipbuilding, construction, industrial production, tension structures, street furniture, interior architecture, etc.

Maximum Safety

All products are employed under conditions of extreme strain, which require maximum reliability and safety guarantee. Thanks to the combination of highly specialised labour, state of the art facilities and strict control systems, GARELLI accessories are always sized and certified for the declared weight.

Total Reliability

Turnbuckles, terminals and tension rods are used in the production of rigging, stays and stay-sail stays for sailboats, both race and period types, for safe ocean crossing. GARELLI is not limited to serial production, but all of its "Know How" and equipment are available for the execution of special designs, special parts and often for the reproduction of original parts in the challenging work of "Refitting", to return fascinating period sailing ships to their old splendour (i.e. Te Vega, Candida, Windingo... and Adriatica, the sailboat featured in the TV show "Velisti per caso").

press machines

DIAM. FUNE WIRE DIAM		DIAM. TERMINALE PRIMA DELLA PRESSATURA TERMINAL'S DIAM. BEFORE SWAGING		MODELLO			
MM	INCH	MM	INCH	MODEL			
2,5	3/32	5,5/6,3	0,216/0,248	SM1	SM2	SM3	SM4
3	1/8	6,0	//	SM1	SM2	SM3	SM4
3	1/8	6,3	0,248	SM1	SM2	SM3	SM4
4	5/32	7,5	0,295	SM1	SM2	SM3	SM4
4	5/32	8,0	//	SM1	SM2	SM3	SM4
5	3/16	9,0	0,354	SM1	SM2	SM3	SM4
5	3/16	10,0	//	SM1	SM2	SM3	SM4
6	1/4	12,0	//	SM1	SM2	SM3	SM4
6	1/4	12,5	0,492	SM1	SM2	SM3	SM4
7	9/32	14,0	0,555	SM1	SM2	SM3	SM4
8	5/16	16,0	0,630	SM1	SM2	SM3	SM4
10	3/8	17,8	0,700	SM2	SM3	SM4	
10	3/8	18,0	//	SM2	SM3	SM4	
10	3/8	20,0	//	SM2	SM3	SM4	
12	1/2	20,0	//	SM2	SM3	SM4	
12	1/2	21,4	0,842	SM2	SM3	SM4	
14	9/16	25,0	0,984	SM3	SM4		
16	5/8	28,0	1,104	SM3	SM4		
19	3/4	35,5/34,5	1,398/1,358	SM4			
22	7/8	38,5/40,4	1,409/1,590	SM4			
25	1	42,5/46,0	1,673/1,812	SM4			

Le unità pressaterminali su fune GARELLI sono macchine a funzionamento elettromeccanico, di peso e dimensione contenuta che permettono il fissaggio dei terminali e dei talurit sulle funi metalliche. Si tratta di una vera e propria laminazione a freddo del capocorda sulla fune che assicura certezza del risultato, costante ripetitività, finitura esteticamente gradevole, rapidità di esecuzione e bassi costi. L'operazione di pressatura del terminale risulta estremamente semplice, e presenta delle caratteristiche di resistenza eccezionali, e sempre superiori al carico di rottura del cavo stesso. Sottoponendo le pressature a prova di sollecitazione progressiva, si ha sempre la rottura della fune, e mai lo sfilamento del terminale. Differenti modelli di pressa sono disponibili in funzione dei diametri di fune utilizzati, ed i varimodelli sono forniti già completi delle gole per pressare sui cavi i terminali con dimensionis metriche che imperiali (in pollici).

GARELLI wire rope terminal presses are electromechanically operated machines, limited in weight and size, which allow the fastening of terminals and talurit of wire-ropes. This is an actual cold rolling of the rope terminal which guarantees the result, (resistance to) constant repetition, aesthetically pleasant finish, rapid execution and low costs. The terminal pressing operation is very simple and gives the terminal an extraordinary resistance, which is always higher than the breaking load of the wire rope itself. When subjecting the pressing to progressive stress test, it is always the wire rope that breaks, never the terminal threading. Different press models are available depending on the diameter of the rope used, and the various models are supplied complete with grooves for the pressing of the terminal on the ropes, both in metric and imperial (inch) units.

SM 4

TERMINALI TERMINALS FUNE / WIRE	2 mm + 25 mm
MANICOTTI TALURIT FUNE / WIRE	2,5 mm + 16 mm
TENSIONE TENSION	V 380 TRIFASE
DIMENSIONI DIMENSION L x L x h	1250 x 780 X 1250
PESO WEIGHT	kg. 300



SM 1

TERMINALI TERMINALS FUNE / WIRE	2 mm + 8 mm
MANICOTTI TALURIT FUNE / WIRE	2,5 mm + 7 mm
TENSIONE TENSION	V 220 MONOFASE
DIMENSIONI DIMENSION L x L x h	mm. 440 x 250 X 500
PESO WEIGHT	kg. 65



SM 2

TERMINALI TERMINALS FUNE / WIRE	2 mm + 12 mm
MANICOTTI TALURIT FUNE / WIRE	2,5 mm + 10 mm
TENSIONE TENSION	V 380 TRIFASE o V.220
DIMENSIONI DIMENSION L x L x h	mm. 660 x 300 X 670
PESO WEIGHT	kg. 110



SM 3

TERMINALI TERMINALS FUNE / WIRE	2 mm + 16 mm
MANICOTTI TALURIT FUNE / WIRE	2,5 mm + 12 mm
TENSIONE TENSION	V 380 TRIFASE
DIMENSIONI DIMENSION L x L x h	mm. 670 x 300 X 780
PESO WEIGHT	kg. 160

